

PROJEKT TECHNICZNY
DO ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO O NAZWIE:

**TERMOMODERNIZACJA PAWILONU B ZAKWATEROWANIA
OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE ORAZ
MODERNIZACJA WĘZŁÓW CIEPLNYCH**

w ramach zadania pn.

„Poprawa efektywności energetycznej wraz z wymianą źródeł ciepła
kotłowni gazowej w pawilonie B zakwaterowania osadzonych oraz
modernizacja węzłów cieplnych w Zakładzie Karnym
w Pińczowie”.

ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów;
działki nr ew. 99/3 obręb 5

KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO XII – WIĘZIENIE

INWESTOR:

Zakład Karny w Pińczowie
ul.3 Maja 34,
28-400 Pińczów

zakres opracowania	pełniona funkcja projektowa	Imię i Nazwisko, specjalność, numer uprawnień budowlanych	data opracowania	Podpis
KONSTRUKCJA	Projektant	mgr inż. Sławomir Rogowski	Listopad 2025	
	spec. uprawnień	do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
	nr. uprawnień	SWK/0129/POOK/09		
KONSTRUKCJA	Projektant sprawdzający	mgr inż. Paweł Frąckiewicz	Listopad 2025	
	spec. uprawnień	do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej		
	nr. uprawnień	SWK/0119/PWBKb/21		

Opracowanie zawiera:

I. DOKUMENTY DOŁĄCZONE DO PROJEKTU

Oświadczenie projektantów o sporządzeniu projektu zgodnie z obowiązującymi przepisami i zasadami wiedzy technicznej

.....2

II. OPIS TECHNICZNY

1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA	4
2. CEL OPRACOWANIA	4
3. ZAKRES OPRACOWANIA	4
4. MATERIAŁY WYKORZYSTANE DO OPRACOWANIA	4
5. OGÓLNY OPIS KONSTRUKCJI BUDYNKU ORAZ OPIS PROJEKTOWANYCH ROZWIĄZAŃ.....	5
6. ZAŁOŻENIA PROJEKTOWE ORAZ OBLICZENIA STATYCZNO – WYTRZYMAŁOŚCIOWE.....	5
7. SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH	6
8. ROBOTY KONSTRUKCJI STALOWYCH.....	7
9. ROBOTY BETONOWE I ZBROJENIOWE	8
10. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE	9
11. NORMY	9
12. UWAGI KOŃCOWE	9

III. SZACUNKOWY WYKAZ STALI PROFILOWEJ

.....11

IV. CZĘŚĆ RYSUNKOWA

1. PT/K-1 SCHEMATY PRZEDŁUŻENIA KONSTRUKCJI WSPORCZYCH
2. PT/K-2 SZCZEGÓŁY MOCOWAŃ SŁUPKÓW [1/2]
3. PT/K-3 SZCZEGÓŁY MOCOWAŃ SŁUPKÓW [2/2]

Imię i Nazwisko: **Sławomir Rogowski**

Data: 11.2025r.

upr. nr: **SWK/0129/POOK/09**

Członek Izby: **Świętokrzyska Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa**

nr ew. **SWK/BO/0026/10**

O Ś W I A D C Z E N I E

Oświadczam, że projekt techniczny branży konstrukcja:

Inwestycji polegającej na:

**TERMOMODERNIZACJA PAWILONU B ZAKWATEROWANIA
OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE ORAZ
MODERNIZACJA WĘZŁÓW CIEPLNYCH
w ramach zadania pn.**

**„Poprawa efektywności energetycznej wraz z wymianą źródeł
ciepła kotłowni gazowej w pawilonie B zakwaterowania
osadzonych oraz modernizacja węzłów cieplnych w Zakładzie
Karnym w Pińczowie”.**

**ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów;
działki nr ew. 99/3 obręb 5**

KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO XII – WIĘZIENIE

został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej

podpis:

Imię i Nazwisko: **Paweł Frąckiewicz**

Data: 11.2025r.

upr. nr: **SWK/0119/PWBKb/21**

Członek Izby: **Świętokrzyska Okręgowa Izba Inżynierów Budownictwa**

nr ew. **SWK/BO/0139/21**

O Ś W I A D C Z E N I E

Oświadczam, że projekt techniczny branży konstrukcja:

Inwestycji polegającej na:

**TERMOMODERNIZACJA PAWILONU B ZAKWATEROWANIA
OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE ORAZ
MODERNIZACJA WĘZŁÓW CIEPLNYCH
w ramach zadania pn.**

**„Poprawa efektywności energetycznej wraz z wymianą źródeł
ciepła kotłowni gazowej w pawilonie B zakwaterowania
osadzonych oraz modernizacja węzłów cieplnych w Zakładzie
Karnym w Pińczowie”.**

**ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów;
działki nr ew. 99/3 obręb 5**

KATEGORIA OBIEKTU BUDOWLANEGO XII – WIĘZIENIE

został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej

podpis:

OPIS DO PROJEKTU TECHNICZNEGO BRANŻY KONSTRUKCJA TERMOMODERNIZACJI PAWILONU B ZAKWATEROWANIA OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE ORAZ MODERNIZACJI WĘZŁÓW CIEPLNYCH

ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów; dz. nr ew. 99/3, obręb 5

1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest projekt techniczny branży konstrukcja dla inwestycji polegającej na termomodernizacji pawilonu B zakwaterowania osadzonych Zakładu Karnego w Pińczowie oraz modernizacji węzłów cieplnych na działce nr 99/3, przy ul. 3 Maja 34 w Pińczowie.

2. CEL OPRACOWANIA

Celem opracowania jest zaprojektowanie elementów konstrukcyjnych wg obowiązujących przepisów, aktualnych norm oraz zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i sztuki budowlanej. Opracowanie będzie służyło do sporządzenia projektu warsztatowego konstrukcji stalowej oraz realizacji inwestycji.

3. ZAKRES OPRACOWANIA

Opracowanie swym zakresem obejmuje:

- opis techniczny,
- rysunki uszczegóławiające podstawowych stalowych elementów konstrukcyjnych.

4. MATERIAŁY WYKORZYSTANE DO OPRACOWANIA

- 4.1. Projekt architektoniczno-budowlany „Budynku zakwaterowania osadzonych wraz z placami spacerowymi oraz niezbędną infrastrukturą towarzyszącą” sporządzony w 2008 roku przez Inwestprojekt Świętokrzyski (architekt: mgr inż. arch. Joanna Pomarańska).
- 4.2. Projekt budowlany branży konstrukcja „Budynku zakwaterowania osadzonych wraz z placami spacerowymi oraz niezbędną infrastrukturą towarzyszącą” sporządzony w 2008 roku przez Inwestprojekt Świętokrzyski (projektant: mgr inż. W. Lubieniecki).
- 4.3. Inwentaryzacja architektoniczna sporządzona na potrzeby przedmiotowej inwestycji.
- 4.4. Projekt architektoniczno-budowlany termomodernizacji pawilonu B zakwaterowania osadzonych Zakładu Karnego w Pińczowie oraz modernizacji węzłów cieplnych sporządzony przez pracownię projektową Beata Mazurek - Architekt w listopadzie 2025 r.
- 4.5. Obowiązujące Prawo Budowlane, przepisy szczególne oraz związana z tematem literatura techniczna.
- 4.6. Katalog aktualnych norm projektowych PN-EN.

5. OGÓLNY OPIS KONSTRUKCJI BUDYNKU ORAZ OPIS PROJEKTOWANYCH ROZWIĄZAŃ

5.1. Budynek zakwaterowania

Istniejący Budynek Zakwaterowania (Pawlin „B”) to obiekt wolnostojący, murowany, o dwóch kondygnacjach nadziemnych (parter i piętro) oraz w całości podpiwniczony. Przekrycie stanowi dach płaski (stropodach wentylowany).

Budynek w rzucie poziomym ma kształt wydłużonego prostokąta o wym. ~74,0x14,0 m. Konstrukcja budynku murowana. Układ konstrukcyjny podłużny.

Budynek posadowiony jest na fundamentach bezpośrednich w postaci łąw fundamentowych. Ściany nośne murowane z cegły pełnej gr. 25 i 38cm. Stropy monolityczne żelbetowe. Przekrycie budynku stanowi dach płaski (stropodach wentylowany) dwuspadowy z płyt dachowych typu „DKZ” opartych na ścianach ażurowych na stropie. Budynek otynkowany zarówno od zewnątrz jak i wewnątrz. Od zewnątrz ocieplony warstwą styropianu gr. 12cm. Komunikację wewnętrzną stanowią dwie klatki schodowe.

5.2. Ogólny opis projektowych rozwiązań

Projektowane rozwiązania w zakresie branży konstrukcja obejmują wymianę istniejących konstrukcji wsporczych na nowe pod ogrodzenie z siatki z drutu ostrzowego, wykonanie nowych konstrukcji wsporczych/słupków oraz zaprojektowanie fundamentu pod bramę.

Szczegółowy zakres remontowanych/naprawianych/wymienianych elementów konstrukcji wsporczych budynku zakwaterowania wg projektu branży architektura.

Szczegółowy zakres nowych konstrukcji wsporczych budynku zakwaterowania wg projektu branży architektura.

6. ZAŁOŻENIA PROJEKTOWE ORAZ OBLICZENIA STATYCZNO – WYTRZYMAŁOŚCIOWE

Materiały:

Beton – C30/37 W8

Stal profilowa - S235

Projektowane prace w zakresie termomodernizacji obejmują wykonanie nowej warstwy ocieplenia oraz przeniesienie istniejących elementów zewnętrznych ponad warstwę ocieplenia.

Dodatkowy ciężar od warstwy izolacyjnej i wypraw tynkarskich jest niewielki w stosunku do nośności ściany oraz fundamentów.

Z uwagi na znikome obciążenia projektowanej konstrukcji stalowej/przedłużeń konstrukcji wsporczych nie wykonywano szczegółowych obliczeń statyczno-wytrzymałościowych.

7. SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH

7.1. Wymiana istniejących konstrukcji wsporczych oraz wykonanie nowych konstrukcji budynku zakwaterowania

Istniejące konstrukcje wsporcze należy poddać wymianie. Należy wykonać demontaż istniejących słupków stalowych poprzez ich odcięcie w miejscu styku z murem.

Na etapie projektowania założono wykonanie nowych słupków z rur prostokątnych kotwionych do muru/elementów żelbetowych za pomocą prętów wklejanych na żywicę epoksydową w zależności od podłoża. Szczegóły elementów wg części rysunkowej.

W przypadku pozostawienia istniejących elementów (w przypadku dobrego stanu technicznego) należy elementy oczyścić, wykonać przedłużenia, zabezpieczyć antykorozyjnie oraz połączyć poprzez spawanie ze stalowymi elementami przedłużającymi (wg przekrojów elementów już wbudowanych).

Istniejące elementy stalowe zakotwione w murze należy oczyścić mechanicznie np. przez piaskowanie. W przypadku trudności oczyszczenia dla części pozostawianych w murze należy wykonać oczyszczenie ręczne np. szczotkami drucianymi. Przedłużki oraz elementy pozostawiane oraz nowe odpylić, odfłuścić oraz zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi.

Wszystkie wykonywane połączenia (spawy i połączenia śrubowe) zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi. W przypadku stwierdzenia znacznej korozji elementów stalowych, uszkodzone elementy należy zastąpić nowymi o takiej samej geometrii.

Szczegóły elementów wg części rysunkowej.

7.2. Remont konstrukcji wsporczych instalacji odgromowej/oświetlenia budynku zakwaterowania

Konstrukcję wsporczą instalacji odgromowej/oświetlenia stanowią kotwione w ścianie murowanej stalowe wsporniki wykonane z kątowników. Do wsporników zamontowane zostały słupki stalowe z kątowników. Projektowane prace w zakresie przedłużenia konstrukcji wsporczej będą obejmowały demontaż istniejących słupków stalowych wraz z częścią wsporników poprzez ich odcięcie równoległe do płaszczyzny ściany. Następnie należy oczyścić zdemontowane elementy, zabezpieczyć antykorozyjnie oraz wykonać ponowne połączenie poprzez spawanie ze stalowymi elementami przedłużającymi stalowe wsporniki ścienne. W przypadku złego stanu technicznego, znacznych ubytków spowodowanych korozją lub z przyczyn ekonomicznych należy dany element konstrukcji wymienić na nowy o takim samym przekroju.

Szczegóły elementów wg części rysunkowej.

7.3. Konstrukcja elementów zabezpieczających orynnowanie i oświetlenie budynku zakwaterowania

Konstrukcję elementów zabezpieczających stanowią odpowiednio ukształtowane i połączone ze sobą przy pomocy spawania płaskowniki stalowe. Prace będą obejmowały demontaż, oczyszczenie, zabezpieczenie antykorozyjne oraz ponowne wbudowanie istniejących elementów.

Po wykonaniu termomodernizacji należy ponownie wbudować elementy przy użyciu kotew elewacyjnych np. HILTI HIT-T 8.8 z trzpieniem HAS-U M12/380 przy użyciu żywicy iniekcyjnej np. HIT-HY 200 HILTI. Dopuszcza się zastosowanie systemu równoważnego o niegorszych parametrach. Montaż kotew wykonać według instrukcji oraz zaleceń producenta wybranego systemu mocowań.

Szczegóły elementów wg części rysunkowej.

7.4. Konstrukcja fundamentu pod bramę

Konstrukcję fundamentów pod wewnętrzną bramę wykonać w postaci ławy fundamentowej ze ścianką żelbetową pod zabetonowanie słupków stalowych. Geometrię dostosować do układu słupów stalowych bramy wg dostawcy bramy oraz projektu architektury. Poziom posadowienia dopasować do terenu istniejącego, spód fundamentu min. -1,00 m p.p.t. Wierzch ściany żelbetowej na -0,20 m p.p.t. Fundament wykonać z betonu C30/37 W8.

Prace w obrębie bramy przejazdowej zewnętrznej (usunięcie i wykonanie nowego fundamentu) należy prowadzić po uprzednim określeniu poziomu drenażu wzdłuż budynku sąsiedniego pawilonu. Należy się liczyć z koniecznością wykonania ewentualnych dodatkowych zabezpieczeń ochronnych.

Szczegóły zbrojenia wg części rysunkowej.

8. ROBOTY KONSTRUKCJI STALOWYCH

Konstrukcje stalowe należy montować z przygotowanych układów konstrukcyjnych.

Montaż elementów powinien być prowadzony zgodnie z projektem architektury oraz projektem konstrukcji. Montaż z gotowych wyrobów walcowanych wg PN-EN 10025:2007.

Wszystkie łączniki winny być cechowane: śruby i nakrętki powinny posiadać wywalcowane cechy na główkach.

Śruby z łbem sześciokątnym wg PN-EN ISO 4014:2011

Nakrętki sześciokątne wg PN-EN ISO 4034:2013-06

Podkładki okrągłe zgrubne wg PN-EN ISO 7091:2003

Zalecany stopień przygotowania powierzchni min. Sa2,5 wg PN-EN ISO 8501-1:2008.

Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe. Miejsca spawów, uszkodzeń zabezpieczyć na montażu farbą cynkową. Ewentualne zabezpieczenie powłokami malarskimi po uzyskaniu akceptacji głównego projektanta oraz zamawiającego wg wytycznych zawartych w PN-EN ISO 12944-1 do 8.

Zalecana klasa korozyjności środowiska C2.

Ostateczna decyzja w zakresie stopnia przygotowania powierzchni oraz klasy korozyjności środowiska wg wytycznych technologa.

Okres trwałości średni – „M” - uzgodnić ze zleceniodawcą na etapie projektu warsztatowego / realizacji.

Odbiór wykonania konstrukcji stalowych wg PN-EN 1090.

Na osiągnięcie wysokiej odporności korozyjnej wpływa także regularna konserwacja powierzchni elementów.

9. ROBOTY BETONOWE I ZBROJENIOWE

Należy zastosować technologię betonowania redukującą wpływ skurczu: dobór właściwej, niskoskurczowej receptury betonu, unikanie betonowania w wysokich temperaturach, staranna pielęgnacja, ochrona przed gwałtownymi zmianami cieplno-wilgotnościowymi.

Powierzchnia świeżo ułożonego betonu musi być chroniona przed słońcem i suchymi wiatrami, a ponadto polewana wodą. Zaleca się przykrywanie elementów cienkimi membranami np. geowłókninami w celu zapobieżenia nadmiernemu odparowywaniu wody ze świeżo ułożonej mieszanki. Dopuszcza się stosowanie środków chemicznych zabezpieczających mieszankę betonową przed utratą wody w czasie wiązania cementu.

Projekt szalunków należy w całości do odpowiedzialności Wykonawcy.

Powierzchnia betonowa musi być gładka bez "raków".

Terminy rozszalowania zgodnie z normami projektowymi oraz sztuką budowlaną.

Stal zbrojeniowa musi być zabezpieczona przed uszkodzeniem, a w chwili wkładania do szalunków oczyszczona z rdzy, farby, olejów i innych obcych materiałów. Stal zbrojeniowa będzie cięta na długości zgodne z projektem, a gięta promieniami zgodnie z wytycznymi normowymi. Zbrojenie nie może być powtórnie gięte i prostowane.

Otulina zbrojenia musi spełniać wymogi katalogi aktualnych norm projektowych PN-EN, uwzględniając, jeśli to konieczne, odporność ogniową zbrojonej konstrukcji.

Szczególną uwagę należy zwrócić na staranne zagęszczenie mieszanki betonowej oraz stosowanie środków zapobiegających przyleganiu betonu do form. W przypadku prowadzenia robot w warunkach obniżonych temperatur stosować należy odpowiednie dodatki do betonu dopuszczone do stosowania w budownictwie i posiadające odpowiednie atesty. Zaleca się stosowanie dodatków do betonu uplastyczniających mieszankę betonową. Betonowanie należy prowadzić w taki sposób, aby nie dopuścić do rozsegregowania składników mieszanki betonowej w trakcie jej układania. W tym celu należy wykorzystać np. rękaw elastyczny w trakcie betonowania tak by zrzut betonu nie następował z wysokości wyższej niż 1m. W trakcie wiązania i dojrzewania mieszanki betonowej zapewnić odpowiednią i stosowną do

warunków atmosferycznych pielęgnację świeżego betonu.

10. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE

Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe. Wytyczne w zakresie stopnia przygotowania powierzchni, klasy korozyjności okresu trwałości wg pkt.

8. Wytyczne uzgodnić z Technologiem oraz Inwestorem na etapie projektu warsztatowego / realizacji.

11. NORMY

- PN-EN 1990 Podstawy projektowania konstrukcji
- PN-EN 1991 Oddziaływania na konstrukcję
- PN-EN 1992 Projektowanie konstrukcji z betonu
- PN-EN 1993 Projektowanie konstrukcji stalowych

12. UWAGI KOŃCOWE

- 12.1. Nadzór na robotami budowlano - montażowymi winien sprawować kierownik budowy posiadający odpowiednie uprawnienia budowlane.
- 12.2. Realizację inwestycji prowadzić na podstawie projektu, dla którego uzyskano prawomocną decyzję o pozwoleniu na budowę, na podstawie niniejszego projektu technicznego oraz zgodnie z zasadami wiedzy technicznej i sztuki budowlanej. Na podstawie niniejszego projektu należy sporządzić projekt warsztatowy konstrukcji stalowych.
- 12.3. Prace w zakresie wykonywania termomodernizacji ścian należy wykonywać wg projektu branży architektura, wytycznych zawartych w opinii technicznej oraz projektu zabezpieczenia wykopu (po stronie wykonawcy).
- 12.4. Na czas realizacji robót (poniżej poziomu terenu) należy zabezpieczyć istniejącą kanalizację deszczową. Ze względu na bezpośredni przebieg wzdłuż budynku należy się liczyć z koniecznością jej czasowego demontażu i ponownego wykonania po zakończeniu realizacji prac termomodernizacyjnych murów części podziemnej.
- 12.5. Ze względu na zakres projektu wiodącym i podstawowym jest projekt branży architektura. Rozwiązania techniczne i materiałowe wykonywać wg projektu architektury. Projekt konstrukcji należy traktować jako uzupełnienie projektu branży architektura.
- 12.6. Prace w zakresie docieplenia należy poprzedzić badaniem stanu technicznego podłoża. Wytyczne prowadzenia badań wg opinii technicznej. Szczegółowy zakres ustalić z inspektorem nadzoru inwestorskiego.
- 12.7. Wszelkie zmiany materiałowe, konstrukcyjne w stosunku do projektu należy uzgodnić

- z Inwestorem i Projektantem w ramach umowy o nadzór autorski.
- 12.8. Wszelkie wątpliwości oraz sprawy nie objęte opracowaniem konsultować z autorem opracowania.
- 12.9. Wszelkie elementy i materiały użyte do budowy powinny posiadać stosowne deklaracje, krajowe oceny techniczne lub inne prawem dopuszczone dokumenty umożliwiające stosowanie w budownictwie.
- 12.10. Dopuszcza się rozwiązania zamienne do opisanych powyżej o cechach co najmniej równorzędnych, po uprzednim uzgodnieniu z Projektantem.
- 12.11. Rysunki i część opisowa projektu są dokumentacją wzajemnie się uzupełniającą. Wszystkie elementy ujęte w części opisowej, a niepokazane na rysunkach oraz pokazane na rysunkach, a nie ujęte w opisie winny być traktowane jakby były ujęte w obu.
- 12.12. Należy się zastosować do wszystkich wytycznych opinii technicznej.

Projektant:

mgr inż. Sławomir Rogowski

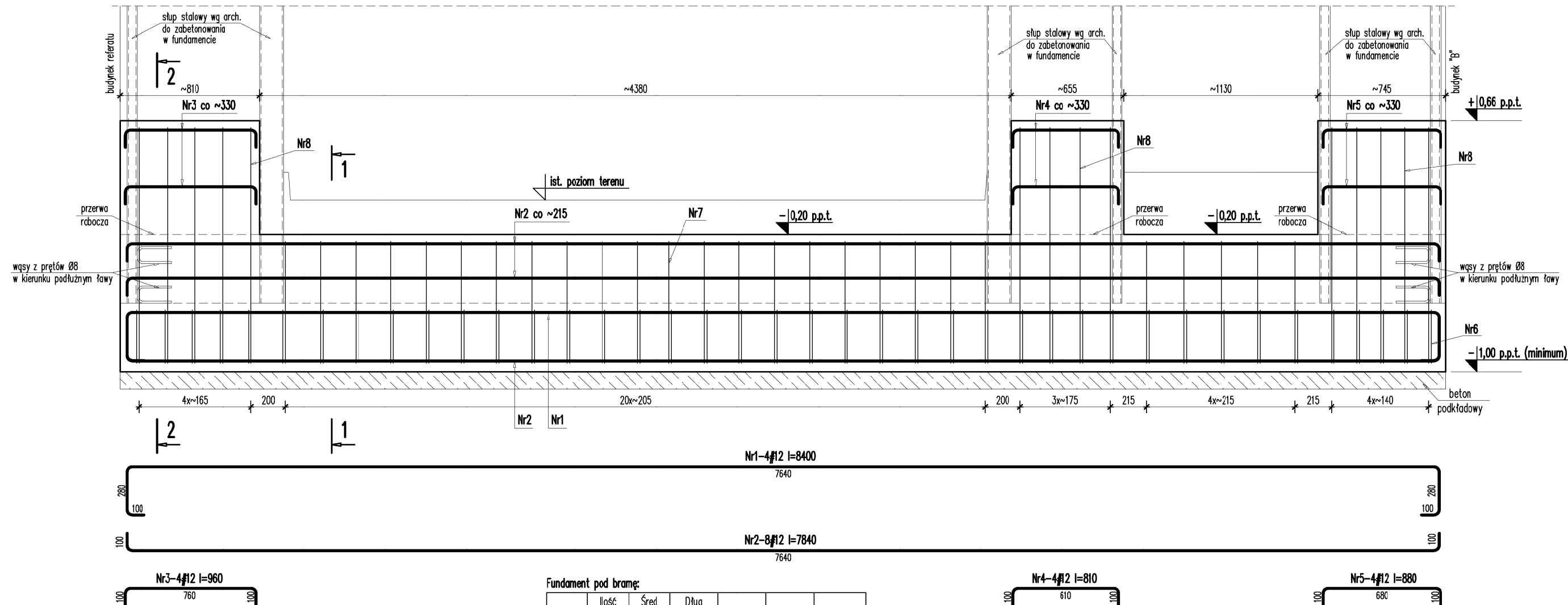
upr. bud. nr SWK/0129/POOK/09

Sprawdzający:

mgr inż. Paweł Frąckiewicz

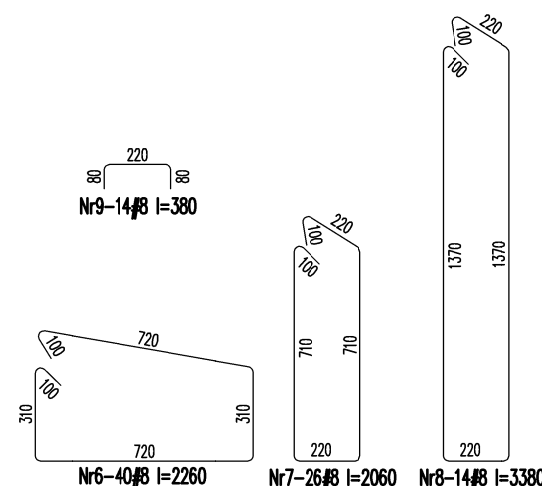
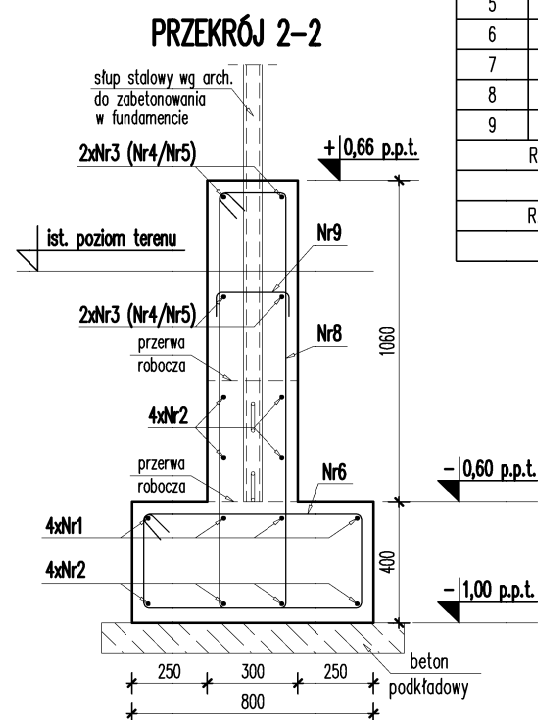
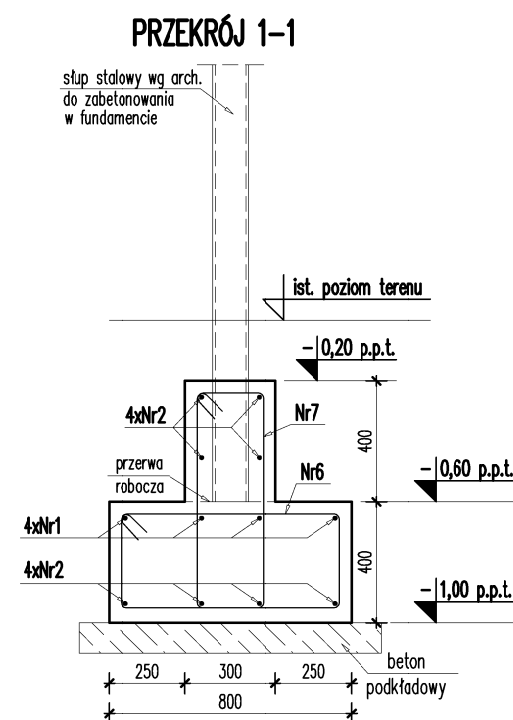
upr. bud. nr SWK/0119/PWBKb/21


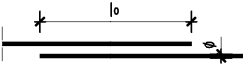
KIELCE, 11.2025 r.



Fundament pod bramę:

Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Dług [mm]	#8	#12	UWAGI
1	4	#12	8400		33.6	
2	8	#12	7840		62.72	
3	4	#12	960		3.84	
4	4	#12	810		3.24	
5	4	#12	880		3.52	
6	40	#8	2260	90.4		
7	26	#8	2060	53.56		
8	14	#8	3380	47.32		
9	14	#8	380	5.32		
RAZEM wg średnic [m]			196.6	106.9		
MASA 1mb [kg/m]			0.395	0.888		
RAZEM wg średnic [kg]			77.7	94.9		
RAZEM ogólnie [kg]			172.6			



Beton		C30/37 WB				
Stal		$f_{yk}=500MPa$				
Klasa środowiska		XC2				
Otuliny fundamentów	boczna [mm]	40				
	górna [mm]	40				
	dolna [mm]	50				
Minimalna średnica wewnętrzna zagięcia pręta 		dla średnicy pręta $\phi \leq 16mm$	4 ϕ			
		dla średnicy pręta $\phi > 16mm$	7 ϕ			
Długości zakładu prętów dla poszczególnych średnic:						
ϕ [mm]	6	8	10	12	16	20
l_0 [mm]	300	400	500	600	800	1000
Na rysunku podano zewnętrzne wymiary prętów zbrojeniowych.						

UWAGI:

1. Przed rozpoczęciem prac fundamentowych należy potwierdzić poziom istniejącego drenażu.

ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ

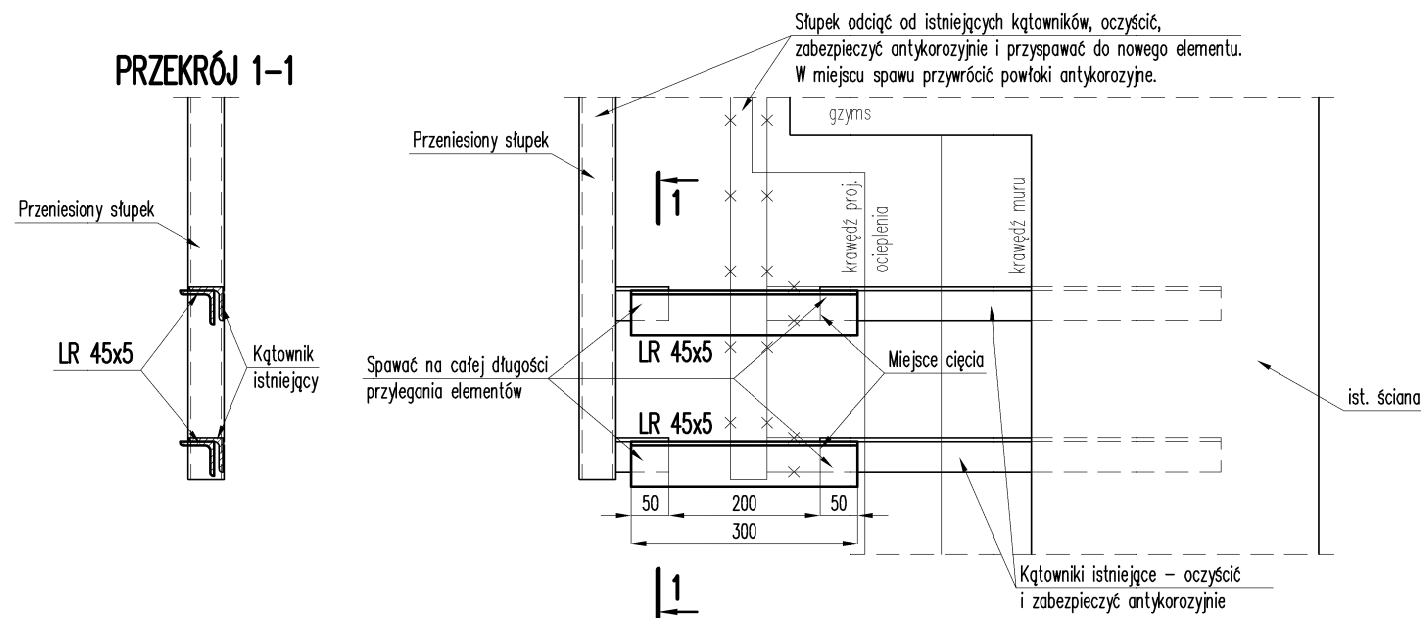


Beata Mazurek Architekt

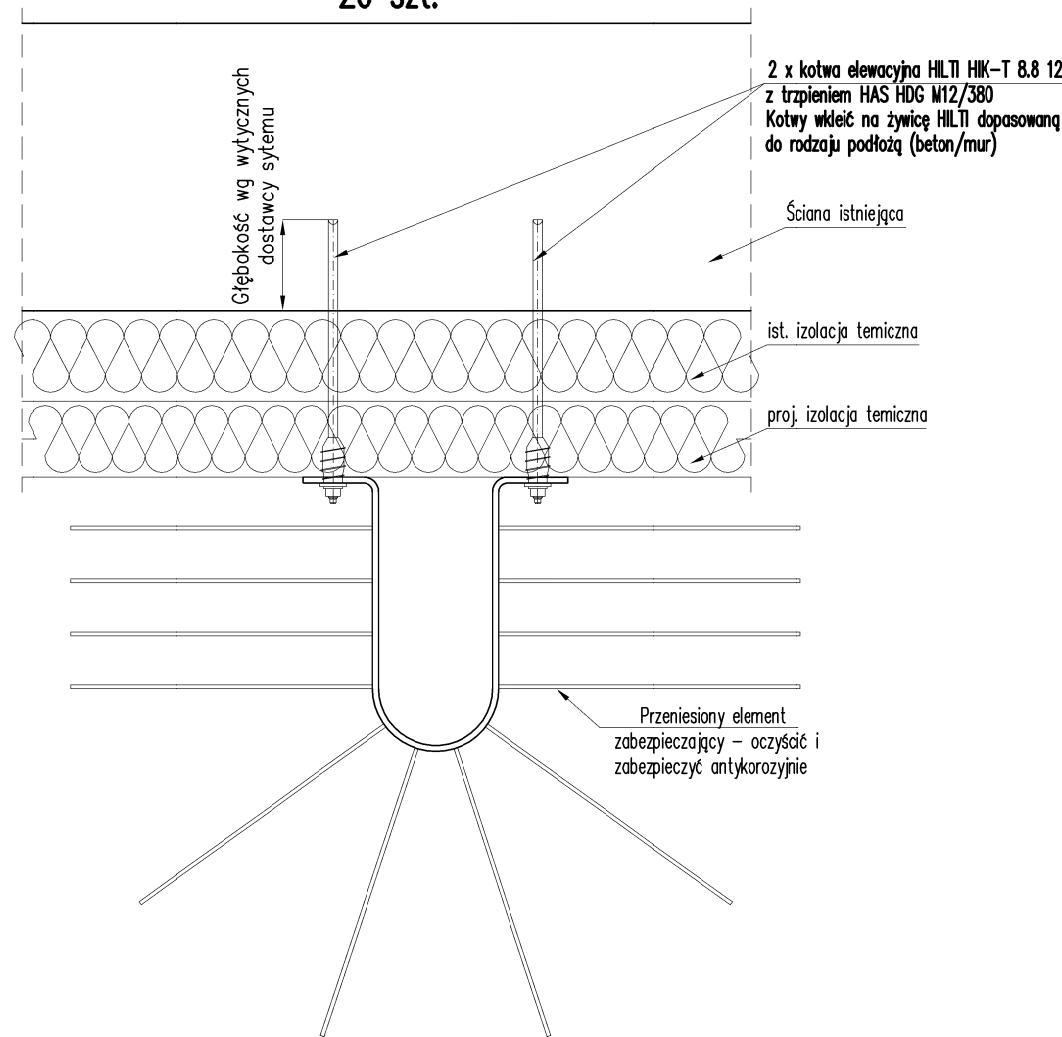
Beata Mazurek - Architekt
ul. Górną 19A/10, 25-415 Kielce,
tel. mobil.600 37 50 57
tel. 41 20 10 992
fax. 41 20 10 792

TERMOMODERNIZACJA PAWILONU „B” ZAKWATEROWANIA OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PINCZOWIE					
Adres:		ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów; dz.nr ew. 99/3, obręb 5			
Inwestor:		Zakład Karny w Pińczowie,		ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów	
Tyt. rys:		FUNDAMENT POD BRAMĘ			
Faza:		PROJEKT TECHNICZNY		Skala :	1 : 25
Branża:		KONSTRUKCJA		Nr upr.	Podpis
Projektował:		mgr inż. Sławomir Rogowski		SWK/0128/PCOK/09	Nr rys. PT/K-1
Sprawdził:		mgr inż. Paweł Frąckiewicz		SWK/0115/PWMBK/21	
Opracował:		mgr inż. Justyna Szczepanik		---	

Schemat przedłużenia konstrukcji wsporczej
odgromówki/oświetlenia
8 szt.



Schemat montażu zabezpieczeń
rynien/instalacji odgromowej/oświetlenia
20 szt.



UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury oraz projektami branżowymi.
2. Materiały dodatkowe do spawania według zaleceń technologa.
3. Spoiny należy wykonywać na całych długościach przylegania elementów.
4. Wszystkie spoiny czołowe należy wykonać na pełną głębokość przetopienia.
5. Nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać jako:
a) 0,5 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin dwustronnych
b) 0,7 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin jednostronnych.
6. Otwarte profile rurowe zaślepić na końcach bl. 3mm.
7. **Stal profilowa: S235.**
8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie.
9. Wymiary należy odczytywać z linii wymiarowych. Wymiarów nie odmierzać i nie odczytywać ze skali rysunku (dotyczy wszystkich rysunków projektu).
10. Poziomy zakotwień bezwzględnie sprawdzić na budowie i dostosować do stanu istniejącego.

ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ



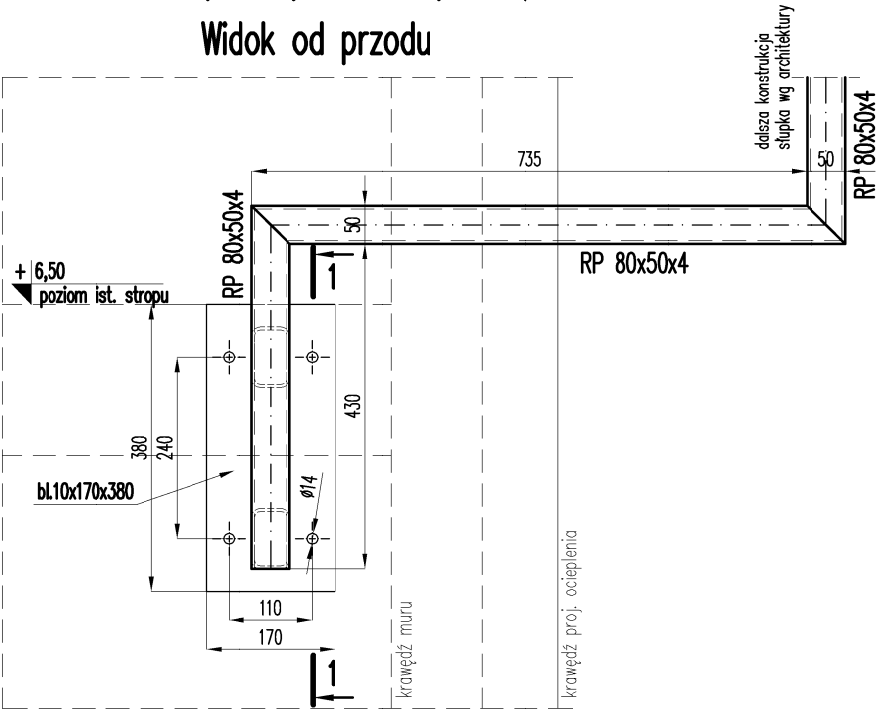
Beata Mazurek - Architekt
ul. Góma 19A/10, 25-415 Kielce,
tel. mobil. 600 37 50 57
tel. 41 20 10 992
fax. 41 20 10 792

Beata Mazurek Architekt

Adres:	ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów; dz.nr ew. 99/3, obręb 5		
Inwestor:	Zakład Karny w Pińczowie, ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów		
Tyt. rys:	SZCZEGÓŁY MOCOWAŃ SŁUPKÓW		
Faza:	PROJEKT TECHNICZNY	Skala :	1 : 10
Branża:	KONSTRUKCJA	Nr upr.	Podpis
Projektował:	mgr inż. Sławomir Rogowski	SWK/0128/PCOK/09	Nr rys. PT/K-2
Sprawił:	mgr inż. Paweł Frąckiewicz	SWK/0119/PWFK/21	
Opracował:	mgr inż. Justyna Szczepaniak	---	

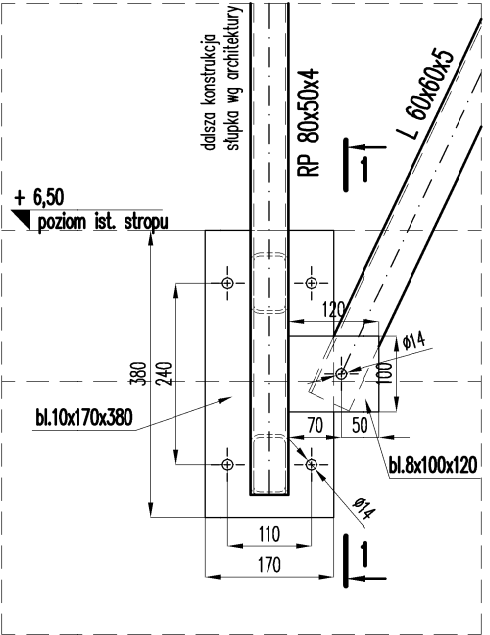
Szczegół kotwienia słupków
NR 1A (szt. 1), NR 1B (szt. 1)

Widok od przodu



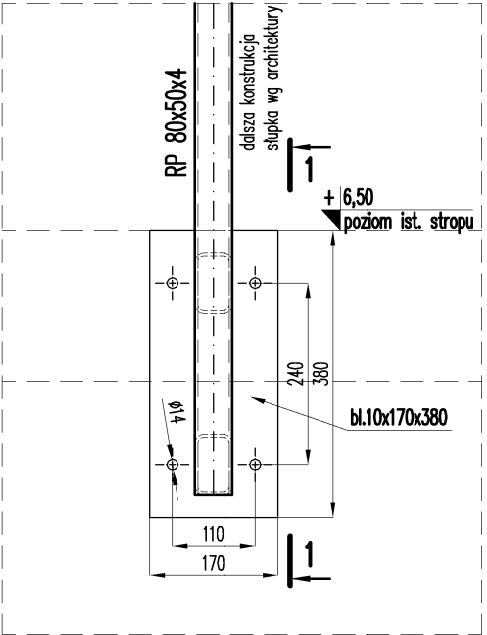
Szczegół kotwienia słupków
NR 2A (szt. 1), NR 2B (szt. 1)

Widok od przodu

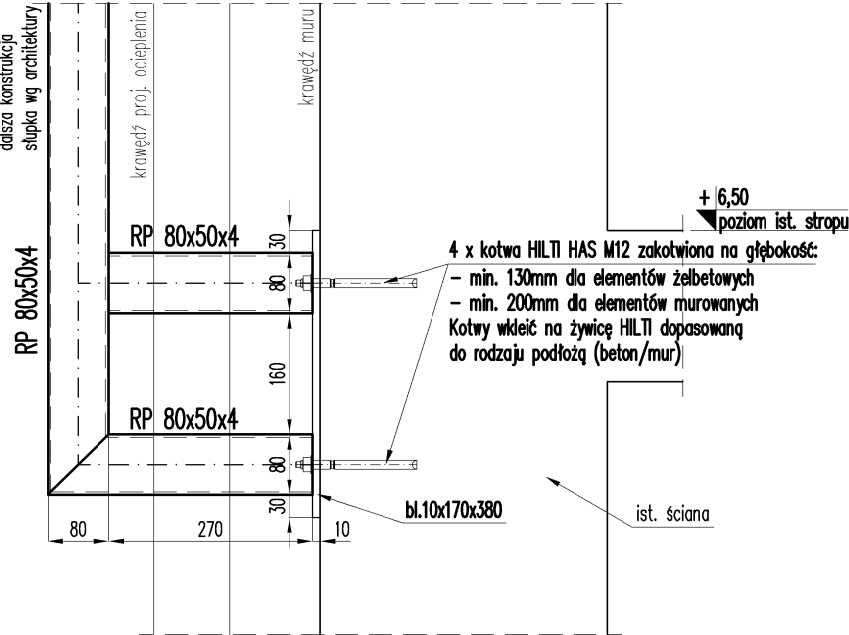


Szczegół kotwienia słupków
NR 2C (szt. 5)

Widok od przodu

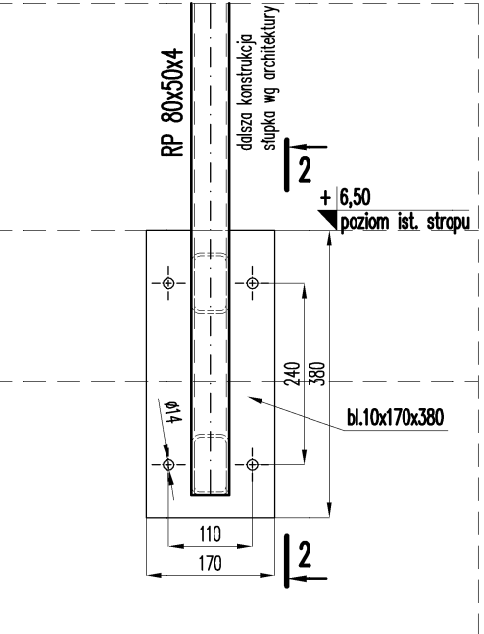


PRZEKRÓJ 1-1

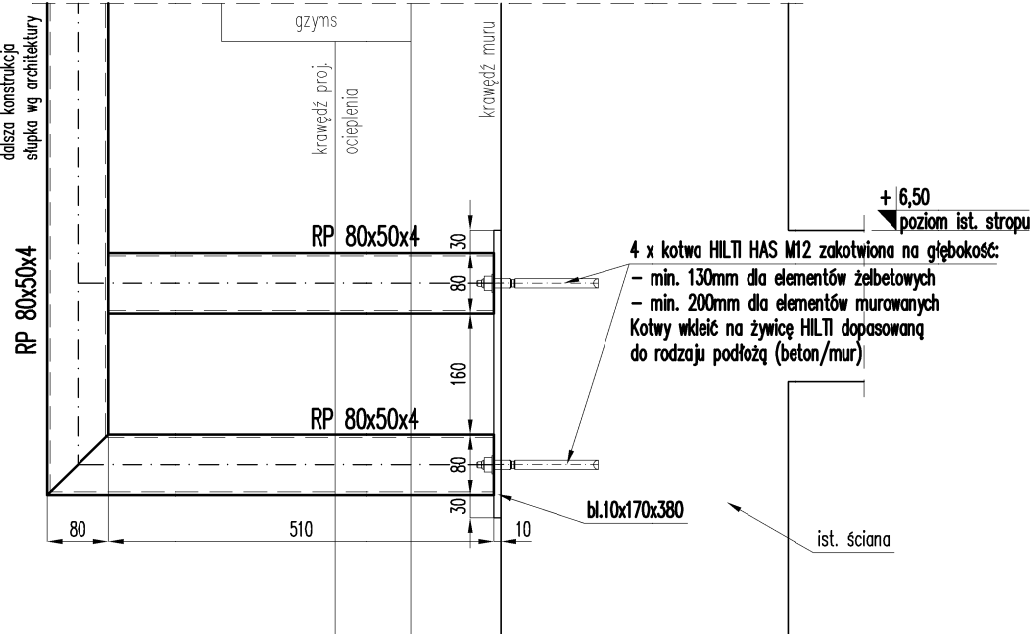


Szczegół kotwienia słupków
Nr 3 (szt. 2), Nr 4 (szt. 36), NR 5 (szt. 3)

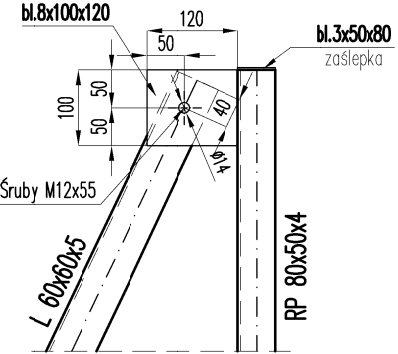
Widok od przodu



PRZEKRÓJ 2-2



Szczegół mocowania zastrzałów
do słupków NR 1A, NR 1B



UWAGI:

1. Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem architektury oraz projektami branżowymi.
2. Materiały dodatkowe do spawania według zaleceń technologa.
3. Spoiny należy wykonywać na całym długości przylegania elementów.
4. Wszystkie spoiny czołowe należy wykonać na pełną głębokość przetopienia.
5. Nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać jako:
 - a) 0,5 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin dwustronnych
 - b) 0,7 gr. cieńszego elementu – w przypadku spoin jednostronnych.
6. Otwarte profile rurowe zaślepić na końcach bl. 4mm.
7. Stal profilowa: S235.
8. Konstrukcję zabezpieczyć antykorozyjnie.
9. Wymiary należy odczytywać z linii wymiarowych. Wymiarów nie odczytywać ze skali rysunku (dotyczy wszystkich rysunków projektu).
10. Przyjęto poziom istniejącego stropu na podstawie dokumentacji archiwalnej $\pm 0,00 = +200,90$ m n.p.m. Poziomy zakotwień bezwzględnie sprawdzić na budowie i dostosować do stanu istniejącego.
11. Zakłada się usunięcie zewnętrznej warstwy izolacji termicznej przed montażem elementów stalowych. Wykonanie nowej izolacji wg projektu architektury.
12. Element oznaczony "B" jest lustrzanym odbiciem elementu podstawowego oznaczonego "A". Na rysunkach przedstawiono element podstawowy "A".

ROZPATRYWAĆ Z RYSUNKAMI BRANŻY ARCHITEKTONICZNEJ			
		Beata Mazurek - Architekt ul. Góma 19A/10, 25-415 Kielce, tel. mobil.600 37 50 57 tel. 41 20 10 992 fax. 41 20 10 792	
Beata Mazurek Architekt			
TERMODERNIZACJA PAVILONU „B” ZAKWATEROWANIA OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE			
Adres:	ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów; dz.nr ew. 99/3, obręb 5		
Inwestor:	Zakład Karny w Pińczowie, ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów		
Tyt. rys:	SZCZEGÓŁY MOCOWAŃ SŁUPKÓW		
Faza:	PROJEKT TECHNICZNY	Skala :	1 : 10
Branża:	KONSTRUKCJA	Nr upr.	Podpis
Projektował:	mgr inż. Sławomir Rogowski	SWK/0128/PCOK/09	Nr rys. PT/K-3
Sprawił:	mgr inż. Paweł Frąkiewicz	SWK/0119/PWBK/21	
Opracował:	mgr inż. Justyna Szczepanik	---	

SZACUNKOWY WYKAZ STALI
DO ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO O NAZWIE:

TERMOMODERNIZACJA PAWILONU B ZAKWATEROWANIA
OSADZONYCH ZAKŁADU KARNEGO W PIŃCZOWIE ORAZ
MODERNIZACJA WĘZŁÓW CIEPLNYCH

w ramach zadania pn.

„Poprawa efektywności energetycznej wraz z wymianą źródeł
ciepła kotłowni gazowej w pawilonie B zakwaterowania
osadzonych oraz modernizacja węzłów cieplnych w Zakładzie
Karnym w Pińczowie”.

ul. 3 Maja 34, 28-400 Pińczów;
działki nr ew. 99/3 obręb 5

WYKAZ ELEMENTÓW STAŁOWYCH

Przedłużenie konstrukcji wsporczych [szt. 8]

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	LR 45x5	4	0,300	3,38	1,01	4,06	S235
RAZEM					[kg]	4,06	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,06	
Ilość elem.					[szt.]	8	
RAZEM					[kg]	32,93	

Zabezpieczenia rynien/instalacji odgromowej/oświetlenia [szt. 20]

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	Kotwa elewacyjna HILTI HIK-T 8.8 12 z trzpieniem HAS HDG M12	2	0,380				kl. 8.8

Stupek NR 1A [szt. 1] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,350	7,34	2,57	2,57	S235
	RP 80x50x4	1	0,270	7,34	1,98	1,98	S235
	RP 80x50x4	1	0,480	7,34	3,52	3,52	S235
	RP 80x50x4	1	0,785	7,34	5,76	5,76	S235
	RP 80x50x4	1	3,340	7,34	24,52	24,52	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
	bl. 8*100*120	1			0,75	0,75	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kotwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					[kg]	49,54	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,74	
Ilość elem.					[szt.]	1	
RAZEM					[kg]	50,29	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 1B [szt. 1] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,350	7,34	2,57	2,57	S235
	RP 80x50x4	1	0,270	7,34	1,98	1,98	S235
	RP 80x50x4	1	0,480	7,34	3,52	3,52	S235
	RP 80x50x4	1	0,785	7,34	5,76	5,76	S235
	RP 80x50x4	1	3,340	7,34	24,52	24,52	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
	bl. 8*100*120	1			0,75	0,75	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kotwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					[kg]	49,54	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,74	
Ilość elem.					[szt.]	1	
RAZEM					[kg]	50,29	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 2A [szt. 1], NR 2B [szt. 1] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,350	7,34	2,57	2,57	S235
	RP 80x50x4	1	0,270	7,34	1,98	1,98	S235
	RP 80x50x4	1	3,770	7,34	27,67	27,67	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
	bl. 8*100*120	1			0,75	0,75	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kotwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					<i>[kg]</i>	43,41	
Dodatek na spoiny 1,5%					<i>[kg]</i>	0,65	
Ilość elem.					<i>[szt.]</i>	2	
RAZEM					<i>[kg]</i>	88,13	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 2C [szt. 5] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,350	7,34	2,57	2,57	S235
	RP 80x50x4	1	0,270	7,34	1,98	1,98	S235
	RP 80x50x4	1	3,770	7,34	27,67	27,67	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kotwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					<i>[kg]</i>	42,66	
Dodatek na spoiny 1,5%					<i>[kg]</i>	0,64	
Ilość elem.					<i>[szt.]</i>	5	
RAZEM					<i>[kg]</i>	216,5	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 3 [szt. 2] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,590	7,34	4,33	4,33	S235
	RP 80x50x4	1	0,510	7,34	3,74	3,74	S235
	RP 80x50x4	1	3,770	7,34	27,67	27,67	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kotwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					<i>[kg]</i>	46,18	
Dodatek na spoiny 1,5%					<i>[kg]</i>	0,69	
Ilość elem.					<i>[szt.]</i>	2	
RAZEM					<i>[kg]</i>	93,75	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 4 [szt. 36] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,590	7,34	4,33	4,33	S235
	RP 80x50x4	1	0,510	7,34	3,74	3,74	S235
	RP 80x50x4	1	3,050	7,34	22,39	22,39	S235
	RP 60x40x4	2	0,430	6,00	2,58	5,16	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	2			0,06	0,11	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kołwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					[kg]	40,9	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,61	
Ilość elem.					[szt.]	36	
RAZEM					[kg]	1494,46	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Stupek NR 5 [szt. 3] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	RP 80x50x4	1	0,590	7,34	4,33	4,33	S235
	RP 80x50x4	1	0,510	7,34	3,74	3,74	S235
	RP 80x50x4	1	3,050	7,34	22,39	22,39	S235
	RP 60x40x4	4	0,430	6,00	2,58	10,32	S235
	bl.10*170*380	1			5,07	5,07	S235
zaślepka 1	bl. 3* 40*60	4			0,06	0,23	S235
zaślepka 2	bl. 3* 50*80	1			0,09	0,09	S235
	Kołwy wklejane HILTI HAS M12	4					kl.8.8
RAZEM					[kg]	46,17	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,69	
Ilość elem.					[szt.]	3	
RAZEM					[kg]	140,59	

Wykaz nie uwzględnia blaszek do mocowania drutu.

Zastrzał [szt. 2] – oznaczenie wg projektu architektury

Nr elem./ Poz.	Element	Ilość [szt.]	Długość [m]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa cat. [kg]	Materiał
	L 60x60x5	1	4,000	4,57	18,28	18,28	S235
	Śruba M12x55	2			0,06	0,12	
	nakrętka	2			0,01	0,03	
	podkładka	4			0,01	0,02	
RAZEM					[kg]	18,45	
Dodatek na spoiny 1,5%					[kg]	0,28	
Ilość elem.					[szt.]	2	
RAZEM					[kg]	37,45	

Wykaz stali czytać łącznie z projektem architektury oraz detalami konstrukcyjnymi.

Wykaz stali NIE zawiera wszystkich elementów stalowych

Rzeczywisty wykaz elementów stalowych na podstawie projektu warsztatowego.

DOCUMENT
CREATED
WITH



PDF
COMBINER

PDF Combiner is a free application that you can use to combine multiple PDF documents into one.

Three simple steps are needed to merge several PDF documents. First, we must add files to the program. This can be done using the Add files button or by dragging files to the list via the Drag and Drop mechanism. Then you need to adjust the order of files if list order is not suitable. The last step is joining files. To do this, click button Combine PDFs.

Main features:

secure PDF merging - everything is done on your computer and documents are not sent anywhere

simplicity - you need to follow three steps to merge documents

possibility to rearrange document - change the order of merged documents and page selection

reliability - application is not modifying a content of merged documents.

Visit the homepage to download the application:

www.jankowskimichal.pl/pdf-combiner

To remove this page from your document, please donate a project.